



DECRETO

N. 100/SEG

ARGOMENTO:
affidamento diretto
per importi sotto
soglia – Art. 25
D.Lgs. 56/2017

DITTA

OFFICINA
SOCIALE UMBRA
SOC. COOP. A.R.L.

FORNITURA

Servizi ristorante
partecipanti al
Seminario

CIG

ZBB1F47159

Perugia,

05-07-2017

IL SEGRETARIO AMMINISTRATIVO

Richiamato il D.Lgs. n.50 del 19/04/2016, “Attuazione delle Direttive 2014/23/UE, 2014/24/UE e 2014/25/UE, sull’aggiudicazione dei Contratti di concessione, sugli appalti pubblici e sulle procedure di appalto degli Enti erogatori nei settori dell’acqua, dell’energia, dei trasporti e dei servizi postali, nonché il riordino della disciplina vigente in materia di contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture”;

Richiamato l’art. 1 comma 450 della L. 296/2006, come modificato dall’art. 22 comma 8 L. 114/2014, dall’art. 1 commi 495 e 502 L. 208/2015 e dall’art. 1 comma 1 della L. 10/2016, circa gli obblighi per le amministrazioni pubbliche di far ricorso al Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) per gli acquisti di beni e servizi di importo pari o superiore a 1.000,00 e al di sotto della soglia di rilievo comunitario, ovvero di fare ricorso ad altri mercati elettronici istituiti ai sensi dell’art. 328 del DPR 207/2010;

Richiamata la circolare prot. 46539 del 23/06/2016 del Dirigente della Ripartizione Affari Generali, Legale e Contratti dell’Università degli Studi di Perugia;

Richiamate le Linee guide dell’Anac in merito agli affidamenti sotto soglia;

Visto il D.Lgs. 19 aprile 2017 n. 56 “Disposizioni integrative e correttive al decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50”, in particolare, all’art. 25, comma 1, lettera b, il quale prevede che, la stazione appaltante, possa procedere all’affidamento diretto “anche senza previa consultazione di due o più operatori economici”;

Vista la richiesta del Prof. Stefano Giubboni docente del DISP e organizzatore del “Seminari Studi Previdenziali” che si svolgerà a Perugia il 17-18-19 luglio 2017 **quale Responsabile Scientifico del Progetto 2SEM_PREV_GIUBBONI**, avente per oggetto nn. 2 cene di lavoro per tutti i partecipanti al Seminario sopra citato;

Ravvisata, pertanto la necessità e l’urgenza, di attivare le procedure necessarie per garantire la fornitura dei beni/servizi richiesti;

considerato che è stata preventivamente verificata, con esito negativo, la possibilità di acquisizione dei prodotti/servizi tramite Convenzione Consip o sul Mepa e che quindi è stato richiesto un preventivo-offerta alla ditta OFFICINA SOCIALE UMBRA SOC. COOP. A.R.L. ;

Considerato che l’offerta, presentata pari ad € 20,00 a persona per la cena del 17 luglio e €. 18,00 a persona per la cena del 18 luglio, è stata valutata dal Responsabile Scientifico del Progetto idonea al soddisfacimento della specifica necessità;

Ritenuto di procedere all’affidamento diretto alla ditta OFFICINA SOCIALE UMBRA SOC. COOP. A.R.L., Via S. Ercolano, 2/4/6 – 06121 Perugia - C.F e P.IVA IT02665030546 che ha proposto una offerta complessiva di € 2.280,01 IVA compresa;

Preso atto che è stata verificata la regolarità contributiva citata azienda tramite la piattaforma dedicata e che il pagamento della prestazione verrà effettuato previa verifica dell’esatto adempimento della prestazione esclusivamente con le modalità di cui all’art. 3 della Legge 13 agosto 2010 n. 136 “tracciabilità dei flussi finanziari” e precisamente tramite bonifico su c/c bancario o postale dedicato alle commesse pubbliche indicato dalla stessa ditta;

DECRETA

l’affidamento diretto, per quanto in premessa, alla ditta:

OFFICINA SOCIALE UMBRA SOC. COOP. A.R.L., Via S. Ercolano, 2/4/6 – 06121 Perugia - C.F e P.IVA IT02665030546 per la fornitura di n. 2 cene di lavoro del 17/18 luglio 2017 per tutti i partecipanti al Seminario di Studi Previdenziali;

Per un onere di spesa derivante pari ad Euro 2.280,01 IVA compresa che graverà su:

Progetto - **2SEM_PREV_GIUBBONI** - Voce COAN 04.09.01.03.01 – Convegni e seminari-, del bilancio autorizzatorio dell’esercizio 2017.

Il presente decreto verrà pubblicato sul sito internet dell’Università degli Studi di Perugia, alla voce Bandi di gara, direttamente collegata all’area “Amministrazione trasparente”.

Massimo Patiti
Segretario Amministrativo